



# Messerstahl Tabelle - Übersicht der Stahlsorten

Stahlsorte	Kategorie	Optimale Härte*	Zähigkeit	Verschleiß-Festigkeit	Schärfbarkeit	Rost-Beständigkeit
<b>1.4034</b>	rostfrei	57 - 60 HRC	sehr hoch	niedrig	einfach	mittel
<b>Böhler N690</b>	rostfrei	59 - 61 HRC	niedrig	hoch	mittel	mittel
<b>D2</b>	rostträge	62 - 64 HRC	niedrig	hoch	mittel	niedrig
<b>M2</b>	rostträge	61 - 64 HRC	niedrig	hoch	mittel	niedrig
<b>440 B</b>	rostfrei	58 - 60 HRC	mittel	mittel	einfach	hoch
<b>1.4116</b>	rostfrei	56 - 58 HRC	mittel	niedrig	einfach	mittel
<b>440 C</b>	rostfrei	59 - 61 HRC	niedrig	mittelhoch	mittel	mittel
<b>14C28N</b>	rostfrei	60 - 61 HRC	sehr hoch	mittel	einfach	hoch
<b>Böhler N360</b>	rostfrei	59 - 60 HRC	sehr hoch	mittel	einfach	sehr hoch
<b>LC 200 N</b>	rostfrei	59 - 60 HRC	sehr hoch	mittel	einfach	sehr hoch
<b>Böhler N679</b>	rostfrei	60 - 61 HRC	mittel	mittelhoch	mittel	mittel
<b>Nitro-B</b>	rostfrei	61 - 62 HRC	hoch	mittel	einfach	sehr hoch
<b>Nitro-V</b>	rostfrei	61 - 63 HRC	sehr hoch	mittel	einfach	mittel
<b>SF100</b>	rostfrei	60 - 61 HRC	sehr hoch	mittel	einfach	mittel
<b>AEB-L</b>	rostfrei	60 - 62 HRC	sehr hoch	mittel	einfach	mittel
<b>Böhler K390</b>	rostträge (PM)	63 - 65 HRC	mittel	extrem hoch	sehr schwer	niedrig
<b>Böhler M390</b>	rostfrei (PM)	59 - 61 HRC	niedrig	sehr hoch	schwer	hoch
<b>Böhler M398</b>	rostfrei (PM)	60 - 62 HRC	niedrig	extrem hoch	sehr schwer	hoch
<b>CPM MagnaCut</b>	rostfrei (PM)	60 - 62 HRC	hoch	sehr hoch	mittel	hoch
<b>CPM REX 121</b>	rostträge (PM)	69 - 71 HRC	sehr niedrig	maximal hoch	sehr schwer	niedrig
<b>CPM S110V</b>	rostfrei (PM)	61 - 63 HRC	niedrig	extrem hoch	sehr schwer	sehr hoch
<b>CPM S30V</b>	rostfrei (PM)	60 - 61 HRC	niedrig	sehr hoch	schwer	mittel
<b>Damasteel RWL34</b>	rostfrei (PM)	61 - 63 HRC	mittel	hoch	mittel	hoch
<b>Uddeholm Elmax</b>	rostfrei (PM)	60 - 61 HRC	mittel	sehr hoch	mittel	mittel
<b>Uddeholm Vanax</b>	rostfrei (PM)	60 - 61 HRC	mittel	sehr hoch	mittel	sehr hoch
<b>Z-3 PM</b>	rostträge (PM)	59 - 61 HRC	sehr hoch	mittelhoch	mittel	niedrig
<b>Z-420 PM</b>	rostfrei (PM)	59 - 61 HRC	niedrig	extrem hoch	sehr schwer	hoch
<b>Z-Max PM</b>	rostträge (PM)	65 - 67 HRC	niedrig	extrem hoch	sehr schwer	niedrig
<b>Z-Tuff PM</b>	rostträge (PM)	60 - 61 HRC	extrem hoch	mittel	mittel	niedrig

Stahlsorte	Kategorie	Optimale Härte*	Zähigkeit	Verschleiß-Festigkeit	Schärfbarkeit	Rost-Beständigkeit
<b>C75</b>	C-Stahl	59 - 61 HRC	hoch	sehr niedrig	einfach	keine
<b>C100</b>	C-Stahl	61 - 63 HRC	niedrig	niedrig	einfach	keine
<b>75Cr1</b>	C-Stahl	59 - 61 HRC	hoch	sehr niedrig	einfach	keine
<b>102Cr6</b>	C-Stahl	59 - 61 HRC	mittel	niedrig	einfach	keine
<b>80CrV2</b>	C-Stahl	59 - 61 HRC	hoch	sehr niedrig	einfach	keine
<b>1.2419</b>	C-Stahl	62 - 64 HRC	niedrig	niedrig	mittel	keine
<b>8670</b>	C-Stahl	59 - 61 HRC	sehr hoch	sehr niedrig	einfach	sehr niedrig
<b>75Ni8</b>	C-Stahl	59 - 61 HRC	sehr hoch	sehr niedrig	einfach	sehr niedrig
<b>1.8159</b>	C-Stahl	55 - 57 HRC	sehr hoch	sehr niedrig	einfach	keine
<b>Böhler K460</b>	C-Stahl	61 - 63 HRC	mittel	sehr niedrig	einfach	keine
<b>Böhler K600</b>	C-Stahl	56 - 58 HRC	sehr hoch	sehr niedrig	einfach	niedrig
<b>Böhler K720</b>	C-Stahl	60 - 62 HRC	mittel	sehr niedrig	einfach	keine
<b>SheffCut</b>	C-Stahl	62 - 63 HRC	niedrig	niedrig	mittel	keine
<b>Uddeholm 26C3</b>	C-Stahl	62 - 63 HRC	niedrig	niedrig	mittel	keine
<b>Wolfram Special</b>	C-Stahl	62 - 64 HRC	niedrig	niedrig	mittel	keine
<b>Aogami 2</b>	C-Stahl	63 - 64 HRC	niedrig	niedrig	einfach	keine
<b>Aogami Super</b>	C-Stahl	64 - 66 HRC	sehr niedrig	niedrig	mittel	keine
<b>Gingami 3</b>	rostfrei	59 - 61 HRC	mittel	mittel	mittel	mittel
<b>Shirogami 1</b>	C-Stahl	64 - 65 HRC	sehr niedrig	niedrig	mittel	keine
<b>Shirogami 2</b>	C-Stahl	63 - 64 HRC	niedrig	niedrig	einfach	keine
<b>Damasteel DS93X</b>	rostfrei (PM)	60 - 62 HRC	mittel	hoch	mittel	mittel
<b>Zladox INOX</b>	rostfrei	59 - 60 HRC	hoch	mittel	einfach	hoch
<b>Zladox carbon</b>	rostträge	61 - 63 HRC	niedrig	niedrig	einfach	niedrig
<b>Apex Ultra</b>	C-Stahl	64 - 67 HRC	niedrig	mittel	mittel	keine
<b>1.2562</b>	C-Stahl	64 - 66 HRC	sehr niedrig	niedrig	mittel	keine

\*Optimale Härte: Die optimale Härte bezeichnet die empfohlene Härte, die sich basierend auf unserer umfangreichen Erfahrung und praktischen Anwendungen als besonders geeignet für die jeweilige Messerstahlsorte bewährt hat.